



Propriétés générales

Capacité de refroidissement 150 kW

Propriétés électriques

Fusible recommandé 125 A

Connexion électrique 125 A CEE

Alimentation 400V/3Ph/50Hz

Courant nominal 82 A

Stroom maximaal 90 A

Circuit d'eau

Connexion 2" Bauer

Pompe interne 3 bar

Capacité de la pompe 48 m³/h

Dimensions & poids

Longueur 4000 mm

Largeur 1260 mm

Hauteur 2300 mm

Poids (vide) 1790 kg

**Distance des fourreaux de chariot
élevateur** 900 mm

Accessoires



Buffer tank



Pumps



Heat exchanger



125A Electrical cable



2" water hose



2" Bauer couplings

Équipement



125A Electric
connection



Protective frame