



## Propriétés générales

**Capacité de refroidissement** 110 kW

## Propriétés électriques

**Fusible recommandé** 63 A

**Connexion électrique** 63 A CEE

**Alimentation** 400V/3Ph/50Hz

**Courant nominal** 51 A

**Stroom maximaal** 56 A

## Circuit d'eau

**Connexion** 2" Bauer

**Pompe interne** 3 bar

**Capacité de la pompe** 35 m<sup>3</sup>/h

## Dimensions & poids

**Longueur** 3140 mm

**Largeur** 1240 mm

**Hauteur** 2240 mm

**Poids (vide)** 1930 kg

**Distance des fourreaux de chariot  
 élévateur** 900 mm

## Accessoires



Buffer tank



Pumps



Heat exchanger



63A Electrical cable



2" water hose



2" Bauer couplings

## Équipement



63A Electric  
 connection



Protective frame