



Propriétés générales

Capacité de refroidissement	100 kW
Surveillance à distance	JA
Échangeur de chaleur interne (côté utilisateur)	JA

Propriétés électriques

Fusible recommandé	63 A
Connexion électrique	125 A CEE
Alimentation	400V/3Ph/50Hz
Courant nominal	50 A
Stroom maximaal	55 A

Circuit d'eau

Connexion	2" Bauer
Pompe interne	2,8 bar
Capacité de la pompe	20 m³/h

Dimensions & poids

Longueur	2450 mm
Largeur	2317 mm
Hauteur	2350 mm
Poids (vide)	2210 kg
Distance des fourreaux de chariot élévateur	800 mm

Accessoires

		
Buffer tank	Pumps	Heat exchanger
		
125A Electrical cable	2" water hose	2" Bauer couplings

Équipement

		
R32 refrigerant	Remote monitoring	Leak detection system
		
125A Electric connection	Protective frame	