



Propriétés générales

Capacité de refroidissement 100kW

Propriétés électriques

Fusible recommandé 63 A

Connexion électrique 63 A CEE

Alimentation 400V/3Ph/50Hz

Courant nominal 49 A

Stroom maximaal 54 A

Circuit d'eau

Connexion 2" Bauer

Pompe interne 3 bar

Capacité de la pompe 27 m³/h

Dimensions & poids

Longueur 2670 mm

Largeur 1080 mm

Hauteur 2300 mm

Poids (vide) 1160 kg

**Distance des fourreaux de chariot
 élévateur** 900 mm

Accessoires



Buffer tank



Pumps



Heat exchanger



63A Electrical cable



2" water hose



2" Bauer couplings

Équipement



63A Electric connection



Protective frame