



Propriétés générales

Capacité de refroidissement	60 kW
Surveillance à distance	JA

Propriétés électriques

Fusible recommandé	63 A
Connexion électrique	63 A CEE
Alimentation	400V/3Ph/50Hz
Courant nominal	32 A
Stroom maximaal	35 A

Circuit d'eau

Connexion	2" Bauer
Pompe interne	2,5 bar
Capacité de la pompe	12 m³/h

Dimensions & poids

Longueur	2000 mm
Largeur	1150 mm
Hauteur	1903 mm
Poids (vide)	820 kg
Distance des fourreaux de chariot élévateur	800 mm

Characteristics



Char_Test 01



Char_Test 02

Accessoires



Buffer tank



Pumps



Heat exchanger



63A Electrical cable



2" water hose



2" Bauer couplings

Équipement



R32 refrigerant



Remote monitoring



Leak detection system



63A Electric connection



Protective frame