



Propriétés générales

Capacité de refroidissement 50 kW

Propriétés électriques

Fusible recommandé 63 A

Connexion électrique 63 A CEE

Alimentation 400V/3Ph/50Hz

Courant nominal 29 A

Stroom maximaal 32 A

Circuit d'eau

Connexion 2" Bauer

Pompe interne 3 bar

Capacité de la pompe 18 m³/h

Dimensions & poids

Longueur 2320 mm

Largeur 1000 mm

Hauteur 1590 mm

Poids (vide) 805 kg

**Distance des fourreaux de chariot
 élévateur** 620 mm

Accessoires



Buffer tank



Pumps



Heat exchanger



63A Electrical cable



2" water hose



2" Bauer couplings

Équipement



63A Electric
 connection



Protective frame