



Propriétés générales

Capacité de refroidissement	25 kW
Échangeur de chaleur interne (côté utilisateur)	Primair

Propriétés électriques

Fusible recommandé	32 A
Connexion électrique	32 A CEE
Alimentation	400V/3Ph/50Hz
Courant nominal	17 A
Stroom maximaal	19 A

Circuit d'eau

Connexion	2" Bauer
Pompe interne	3 bar
Capacité de la pompe	9,6 m ³ /h

Dimensions & poids

Longueur	2320 mm
Largeur	1000 mm
Hauteur	1590 mm
Poids (vide)	660 kg
Distance des fourreaux de chariot élévateur	620 mm

Accessoires



Buffer tank



Pumps



Heat exchanger



32A Electrical cable



2" water hose



2" Bauer couplings

Équipement



32A Electric connection



Protective frame