



AIRHANDLER 50

TECHNISCHE SPECIFICATIES

ALGEMENE KENMERKEN

Luchtdebiet:	5500 m ³ /h
Werkdruk:	120 Pa
Geluidsniveau op 10m:	49 dB(A)
Type-regeling:	3-weg

ELEKTRISCH

Stroomvoorziening:	230V/1Ph/50Hz
Elektrische aansluiting:	Schuko
Elektrisch vermogen:	1.5 kW
Intensiteit:	11 A
Geschikt voor indoor:	Ja
Geschikt voor outdoor:	Ja

LUCHTAANSLUITING / WATERAANSLUITINGEN

Wateraansluiting:	2" Bauer
Luchtaansluiting:	500 mm
Watervolume:	500 L

AFMETINGEN EN GEWICHT

Lengte:	1500 mm
Breedte:	800 mm
Hoogte:	1730 mm
Hoogte met topbox:	2165 mm
Leeg gewicht:	385 kg

TOEBEHOREN



Schuko-verlengkabel



2" waterslang



2" Bauer-koppelstukken



500mm luchtslang

EIGENSCHAPPEN



Schuko-aansluiting



2" Bauer-aansluiting

HIGHLIGHTS



Gegevens van de fabrikant. Onder voorbehoud van technische wijzigingen.