



## AHU 50

### TECHNISCHE DATEN

#### EIGENSCHAFTEN ALLGEMEIN

Max. Luftdurchsatz:	5500 m <sup>3</sup> /h
Externe Pressung:	120 Pa
Schalldruckpegel in 10m:	49 dB(A)
Type:	3-Wege

#### ELEKTRISCH

Spannungsversorgung:	230V/1Ph/50Hz
Elektrischer Anschluss Typ:	Schuko
Max. elektr. Leistungsaufnahme:	1.5 kW
Max. Stromaufnahme bei Vollast:	11 A
Verwendung in Innenräumen:	Ja
Verwendung im Freien:	Ja

#### LUFT- UND WASSERANSCHLÜSSE

Wasseranschlüsse:	2" Bauer
Luftanschlüsse:	500 mm
Wasser Volumen:	500 L

#### ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Länge:	1500 mm
Breite:	800 mm
Höhe:	1730 mm
Höhe mit Topbox:	2165 mm
Leergewicht:	385 kg

### ZUBEHÖR



Verlängerungskabel Schuko



2" wasserleitung



2" BAUER



500mm Luftschlauch

### EIGENSCHAFTEN



Schuko-Anschluss



2" Bauer Anschluss

### UNSERE-HIGHLIGHTS



Herstellerangaben. Technische Änderungen vorbehalten.

\*Absicherung und Leitungsquerschnitte sind vom Elektrofachbetrieb durch den Auftraggeber prüfen zu lassen.