



## KALTWASSERSATZ 100KW

### TECHNISCHE DATEN

#### ELEKTRISCH

Spannungsversorgung: 400V/3Ph/50Hz  
 Elektrischer Anschluss Typ: 63 A CEE  
 Max. elektr. Leistungsaufnahme: 39.2 kW  
 Schutzklasse: IP 54  
 Empfohlene Sicherung: 63 A

#### HYDRAULIK KREISLAUF

Interne Pumpe: 3 bar  
 Pumpenleistung: 27 m<sup>3</sup>/h  
 Wasseranschlüsse: 2" Bauer  
 Interner Puffertank: 350 L

#### ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Länge: 2670 mm  
 Breite: 1080 mm  
 Höhe: 2300 mm  
 Leergewicht: 1160 kg  
 Staplertaschenabstand: 900 mm

#### SCHALLDRUCKPEGEL

Schalldruckpegel (10m): 56 dB(A)

### ZUBEHÖR



2" wasserleitung



2" BAUER



elektrisches Kabel 63A



externe Pumpe



Puffertank



Wärmetauscher

### EIGENSCHAFTEN



Schutz- & Transportrahmen



Elektrischer Anschluss 63A



2" Bauer Anschluss

### UNSERE-HIGHLIGHTS



Herstellerangaben. Technische Änderungen vorbehalten.

\*Absicherung und Leitungsquerschnitte sind vom Elektrofachbetrieb durch den Auftraggeber prüfen zu lassen.