# KÄLTEANLAGEN | KALTWASSERSÄTZE | KLIMAGERÄTE | HEIZUNGEN

■ Part of Atlas Copco Group





# **AHU 500**

### **TECHNISCHE DATEN**

#### **EIGENSCHAFTEN ALLGEMEIN**

Max. Luftdurchsatz: Externe Pressung: Lüfterregelung:

Schalldruckpegel in 10m:

500 Pa Frequenz geregelt (FU) 73 dB(A)

50000 m<sup>3</sup>/h

#### **ELEKTRISCH**

Spannungsversorgung: 400V/3Ph/50Hz
Elektrischer Anschluss Typ: 63 A CEE
Max. elektr. Leistungsaufnahme: 30 kW
Max. Stromaufnahme bei Volllast: 57 A
Verwendung in Innenräumen: Ja
Verwendung im Freien: Ja

#### **LUFT- UND WASSERANSCHLÜSSE**

Wasseranschlüsse: 4" Bauer
Luftanschlüsse: 500 mm
Luftschläuche für Ansaugluft: 6 x 500mm
Luftschläuche für Fortluft: 6 x 500mm
Wasser Volumen: 120 L

## **ABMESSUNGEN UND GEWICHT**

Länge: 3200 mm
Breite: 2430 mm
Höhe: 2500 mm
Leergewicht: 1820 kg
Staplertaschenabstand: 1200 mm

# ZUBEHÖR







4" Wasserleitung Elektrischer Anschluss 63A



4" BAUER

500mm Luftschlauch

# **EIGENSCHAFTEN**





4" Bauer Anschluss

Elektrischer Anschluss 63A

### **UNSERE-HIGHLIGHTS**













Herstellerangaben. Technische Änderungen vorbehalten.

<sup>\*</sup>Absicherung und Leitungsquerschnitte sind vom Elektrofachbetrieb durch den Auftraggeber prüfen zu lassen.