



## GRUPE FROID 150KW

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

#### CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation:	400V/3Ph/50Hz
Raccordement électrique:	125 A CEE
Puissance absorbée:	64.8 kW
Intensité:	104 A
Degré de protection:	IP 54

#### CIRCUITS HYDRAULIQUES

Pompe interne:	3 Bar
Capacité pompe:	48 m <sup>3</sup> /h
Raccordement hydraulique:	2" Bauer
Ballon intern:	500 L

#### EVAPORATEUR

Débit maximum:	48 m <sup>3</sup> /h
:	6 Bar

#### DIMENSION & POIDS

Longueur:	4000 mm
Largeur:	1260 mm
Hauteur:	2300 mm
Poids à vide:	1790 kg
Distances fourches chariot élévateur:	1790 mm

#### NIVEAU DE PRESSION SONORE

Niveau de pression sonore à 10m:	62 dB(A)
----------------------------------	----------

### ACCESSOIRES



2" tuyau d'eau



2" connecteurs Bauer



Cable électrique 125A



Pompe externe



Réservoir



Échangeur de chaleur

### EQUIPMENT



2" connection Bauer



Cadre de protection



Connexion électrique 125A

### CARACTÉRISTIQUES



Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.