



## REFROIDISSEUR D'OCCASION 25KW

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

#### CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation:	400V/3Ph/50Hz
Raccordement électrique:	32 A CEE
Puissance absorbée:	9 kW
Intensité:	17 A
Degré de protection:	IP 54

#### CIRCUITS HYDRAULIQUES

Pompe interne:	3 Bar
Capacité pompe:	9 m <sup>3</sup> /h
Raccordement hydraulique:	2" Bauer
Ballon intern:	140 L

#### DIMENSION & POIDS

Longueur:	1280 mm
Largeur:	990 mm
Hauteur:	2065 mm
Hauteur (incl. remorque):	2065 mm
Poids à vide:	625 kg
Distances fourches chariot élévateur:	520 mm

#### NIVEAU DE PRESSION SONORE

Niveau de pression sonore à 10m:	55 dB(A)
----------------------------------	----------

### ACCESSOIRES



2" tuyau d'eau



2" connecteurs Bauer



Cable électrique 32A

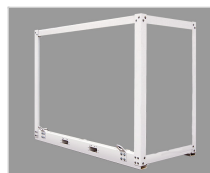


Pompe externe



Échangeur de chaleur

### EQUIPMENT



Cadre de protection



Connection électrique 32A

### CARACTÉRISTIQUES



Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.