

## GRUPE FROID 110KW

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

#### CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation:	400V/3Ph/50Hz
Raccordement électrique:	63 A CEE
Puissance absorbée:	42.4 kW
Degré de protection:	IP 54
Fusible recommandé:	63 A

#### CIRCUITS HYDRAULIQUES

Pompe interne:	3 Bar
Capacité pompe:	35 m <sup>3</sup> /h
Raccordement hydraulique:	2" Bauer
Ballon intern:	410 L

#### DIMENSION & POIDS

Longueur:	3140 mm
Largeur:	1240 mm
Hauteur:	2240 mm
Poids à vide:	1930 kg
Distances fourches chariot élévateur:	900 mm

#### NIVEAU DE PRESSION SONORE

Niveau de pression sonore à 10m:	55 dB(A)
----------------------------------	----------

### ACCESSOIRES



2" tuyau d'eau



2" connecteurs Bauer



Cable électrique 63A



Pompe externe

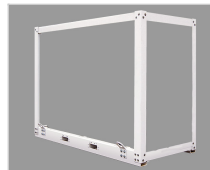


Réservoir



Échangeur de chaleur

### EQUIPMENT



Cadre de protection



Connection électrique 63A



2" connection Bauer

### CARACTÉRISTIQUES



Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.