



GRUPE FROID 100KW

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation:	400V/3Ph/50Hz
Raccordement électrique:	Cable
Puissance absorbée:	373 kW
Degré de protection:	IP 54
Fusible recommandé:	630 A

CIRCUITS HYDRAULIQUES

Pompe interne:	3 Bar
Capacité pompe:	178 m³/h
Raccordement hydraulique:	2 x 4" Bauer

DIMENSION & POIDS

Longueur:	9400 mm
Largeur:	2260 mm
Hauteur:	2260 mm
Hauteur (incl. remorque):	3700 mm
Poids à vide:	10410 kg

NIVEAU DE PRESSION SONORE

Niveau de pression sonore à 10m:	86 dB(A)
----------------------------------	----------

ACCESSOIRES



4" connecteurs Bauer



4" tuyau d'eau



185mm² rallonge



Pompe externe



Échangeur de chaleur



Réservoir

EQUIPMENT



2 x 4" connection Bauer



Cable



Trailer

CARACTÉRISTIQUES



Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.