



## POMPE À CHALEUR DT 300 H

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

#### CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation:	400V/3Ph/50Hz
Raccordement électrique:	Cable
Puissance absorbée:	169.4 kW
Degré de protection:	IP 54
Fusible recommandé:	315 A

#### CIRCUITS HYDRAULIQUES

Pompe interne:	3 Bar
Capacité pompe:	55.9 m <sup>3</sup> /h
Raccordement hydraulique:	4" Bauer

#### EVAPORATEUR

Débit maximum:	65.3 m <sup>3</sup> /h
:	3 Bar

#### DIMENSION & POIDS

Longueur:	5100 mm
Largeur:	2240 mm
Hauteur:	2200 mm
Hauteur (incl. remorque):	2200 mm
Poids à vide:	3570 kg
Distances fourches chariot élévateur:	900 mm

#### NIVEAU DE PRESSION SONORE

Niveau de pression sonore à 10m:	65 dB(A)
----------------------------------	----------

### CARACTÉRISTIQUES



Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.