



## CHILLEUR 100KW EVO

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

#### CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation:	400V/3Ph/50Hz
Raccordement électrique:	125 A CEE
Puissance absorbée:	35.5 kW
Degré de protection:	IP 54
Fusible recommandé:	63 A

#### CIRCUITS HYDRAULIQUES

Pompe interne:	2.8 Bar
Capacité pompe:	20 m³/h
Raccordement hydraulique:	2" Bauer

#### DIMENSIONS ET POIDS

Longueur:	2450 mm
Largeur:	2317 mm
Hauteur:	2350 mm
Poids à vide:	2210 kg
Distances fourches chariot élévateur:	800 mm

#### CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

Capacité froid:	100 kW
:	@7/12°C - 20°C
Fluide frigorigère:	R32
Détection automatique de fuite:	Oui

#### NIVEAU DE PRESSION SONORE

Niveau de pression sonore à 10m:	55 dB(A)
----------------------------------	----------

#### AUTRES

Option de surveillance à distance:	Oui
------------------------------------	-----

### ACCESSOIRES



2" tuyau d'eau



2" connecteurs Bauer



Cable électrique 125A



Pompe externe



Échangeur de chaleur



Réservoir

### EQUIPMENT



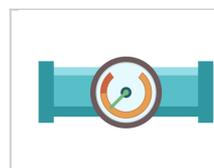
2" connection Bauer



Cadre de protection



Connection électrique 125A



Système de détection de fuite



Surveillance à distance



Gaz réfrigérant R32

### CARACTÉRISTIQUES



Mobile utilisable



Système Plug-and-play



Silencieux



Maintenance et tests d'étanchéité



Service 24/7



Capacité 6,7 - 1500 kW



Livraison rapide

Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.