



## REFROIDISSEUR D'OCCASION 100KW

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

#### CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation:	400V/3Ph/50Hz
Raccordement électrique:	63 A CEE
Puissance absorbée:	37 kW
Intensité:	63 A
Degré de protection:	IP 54

#### CIRCUITS HYDRAULIQUES

Pompe interne:	3 Bar
Capacité pompe:	27 m <sup>3</sup> /h
Raccordement hydraulique:	2" Bauer
Ballon intern:	350 L

#### EVAPORATEUR

Débit maximum:	350 m <sup>3</sup> /h
:	350 Bar

#### DIMENSION & POIDS

Longueur:	2670 mm
Largeur:	1080 mm
Hauteur:	2300 mm
Hauteur (incl. remorque):	2300 mm
Poids à vide:	1160 kg
Distances fourches chariot élévateur:	900 mm

#### NIVEAU DE PRESSION SONORE

Niveau de pression sonore à 10m:	56 dB(A)
----------------------------------	----------

### ACCESSOIRES

#### EQUIPMENT



Cadre de protection



Connection électrique 63A



2" connection Bauer

### CARACTÉRISTIQUES



Mobile utilisable



Système Plug-and-play



Silencieux



Maintenance et tests d'étanchéité



Service 24/7



Capacité 6,7 - 1500 kW



Livraison rapide

Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.