



REFROIDISSEUR D'OCCASION 50KW

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation:	400V/3Ph/50Hz
Raccordement électrique:	63 A CEE
Puissance absorbée:	22 kW
Intensité:	36 A
Degré de protection:	IP 54

CIRCUITS HYDRAULIQUES

Pompe interne:	3 Bar
Capacité pompe:	18 m³/h
Raccordement hydraulique:	2" Bauer
Ballon intern:	255 L

EVAPORATEUR

Débit maximum:	255 m³/h
:	255 Bar

DIMENSION & POIDS

Longueur:	2320 mm
Largeur:	1000 mm
Hauteur:	1590 mm
Hauteur (incl. remorque):	1590 mm
Poids à vide:	805 kg
Distances fourches chariot élévateur:	620 mm

NIVEAU DE PRESSION SONORE

Niveau de pression sonore à 10m:	55 dB(A)
----------------------------------	----------

ACCESSOIRES



2" tuyau d'eau



2" connecteurs Bauer



Cable électrique 63A



Pompe externe



Réservoir



Échangeur de chaleur

EQUIPMENT



Cadre de protection



Connection électrique 63A



2" connection Bauer

CARACTÉRISTIQUES



Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.