



GRUPE FROID 500KW EVO

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation:	400V/3Ph/50Hz
Raccordement électrique:	Cable / Powerlock
Puissance absorbée:	242.9 kW
Degré de protection:	IP 54
Fusible recommandé:	400 A

CIRCUITS HYDRAULIQUES

Pompe interne:	2.5 Bar
Capacité pompe:	100 m³/h
Raccordement hydraulique:	4" Bauer

DIMENSIONS ET POIDS

Longueur:	6022 mm
Largeur:	2317 mm
Hauteur:	2356 mm
Poids à vide:	5531 kg
Distances fourches chariot élévateur:	800 mm

CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

Capacité froid:	522 kW
:	@7/12°C - 20°C
Fluide frigorigène:	R32
Détection automatique de fuite:	Oui

NIVEAU DE PRESSION SONORE

Niveau de pression sonore à 10m:	54 dB(A)
----------------------------------	----------

AUTRES

Option de surveillance à distance:	Oui
------------------------------------	-----

ACCESSOIRES



4" connecteurs Bauer



4" tuyau d'eau



185mm² rallonge



Pompe externe



Échangeur de chaleur

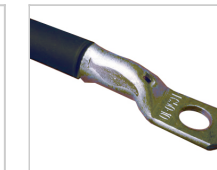


Réservoir

EQUIPMENT



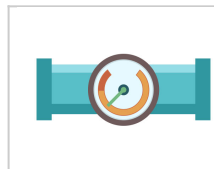
4" connection Bauer



Cable



Cadre de protection



Système de détection de fuite



Surveillance à distance



Gaz réfrigérant R32

CARACTÉRISTIQUES



Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.